

**JYVÄSKYLÄN MAALAISKUNTA
YMPÄRISTÖLAUTAKUNTA**

Puistokatu 35
40200 Jyväskylä
Puh. (014) 3365211

PÄÄTÖS

Annettu julkipanon jälkeen 11.4.2006

Dnro: KARA 729/2005

ASIA

YMPÄRISTÖLUPA

LUVAN HAKIJA

GWS Pikval Oy
Haapaniementie 3
40800 Vaajakoski

Kiinteistö ja kiinteistön haltija

Haapaniemen kylän Tullala tila, rek.nro 23:2

Kiinteistön omistaa ELG-Yhtiöt Oy, os. Sisutie 7, 01900 Nurmijärvi, joka on vuokrannut kiinteistön hakijalle.

Luvan hakemisen peruste ja lupaviranomainen

Laitos on lupavelvollinen ympäristönsuojelulain 28 §:n 1 momentin ja ympäristönsuojeluasetuksen 1 §:n 2 h) kohdan perusteella sekä ympäristönsuojeluasetuksen 1 §:n 6 b) kohdan perusteella.

Kunnan ympäristönsuojeluviranomainen on ympäristönsuojeluasetuksen 7 §:n kohdan 2 ja jälkimmäisessä tapauksessa ympäristönsuojeluasetuksen 7 §:n kohdan 6 perusteella toimivaltainen lupaviranomainen.

Laitoksen sijaintipaikka ja sen ympäristö

Kiinteistö sijaitsee teollisuusalueella Haapaniementien varressa. Samassa laitosrakennuksessa toimivat Fazer Amica Oy (henkilöstöravintola) ja IS-PRO Oy (kunnossapito). Liikenne tehdasalueelle tapahtuu Haapaniementie 3 liittymästä.

Metallimaalaamolaajennus rakennetaan laitoksen eteläpäähän.

Kiinteistö on asemakaavan mukaan teollisuus- ja varastorakennusten korttelialuetta (TTV¹). Rajanaapureina on teollisuusyrityksiä kuten Hikinoro Oy ja Jypro Oy. Lähimmät asuinrakennukset sijaitsevat kiinteistön kaakkois- ja lounaispuolella, lähimmillään n. 80 metriä etäisyydellä kaakkoispuolella.

Toiminta ei sijaitse tärkeällä pohjavesialueella. Lähin vesistö on laitoksen itäpuolella alle 100 metrin etäisyydellä.

Hakemuksen vireilletulo

Hakemus on jätetty ympäristönsuojelupalveluille 14.12.2005. Hakemusta on täydennetty 9.1. ja 17.1.2006.

Hakija on 12.1.2006 pyytänyt lupaa aloittaa toiminta mahdollisesta muutoksenhausta huolimatta. Hakijan perusteluina on tarvittavien maalaamoinvestointien tekeminen ennen ympäristöluvan myöntämistä. Laitetilaukset on tehtävä vähintään 6 kk ennen toiminnan aloittamista. Suuret rahalliset investoinnit jäisivät käyttöönottamatta, mikäli muutoksenhaku estäisi toiminnan aloittamisen ja se saattaisi yrityksen huomattaviin taloudellisiin vaikeuksiin vaarantaen koko yrityksen toiminnan. Hakija katsoo, että GWS Pikval Oy:n tapauksessa ei ole tarpeellista asettaa vakuutta ympäristön ennalleen saattamiseksi, koska maalaamotoiminnasta ei tule ympäristöön jääviä jätteitä tai muitakaan ympäristön muutoksia. Maalaamolaajenukselle on jo voimassa oleva rakennuslupa.

Toiminta hakemuksen ja tehtyjen täydennysten mukaan

GWS Pikval Oy on myymäläkalusteiden ja julkisten tilojen kalustevalmistaja. Tuotantoon kuuluu puu- ja metallipohjaisten myymälä- ja julkistilakalusteiden valmistusta ja pintakäsittelyä. Tuotteet ovat kalustekomponentteja ja/tai valmiiksi asennettuja myymälä / julkistilakokonaisuuksia. Vuosittain tuotteita toimitetaan yli 3 miljoonaa kappaletta koostuen n. 10 000 nimikkeestä. Osa tuotteista on välitystuotteita ja osa valmistetaan toimitiloissa.

Tehtaalla työskennellään 1-3 vuorossa ympäri vuoden.

Käytettävät raaka-aineet: metallilevyt ja -nauhat n. 2000 tn/v, metalliputket n. 700 tn/v, alumiiniprofiilit n. 26 tn/v, massiivipuut n. 300 m³/v, kuitulevyt n. 100 tn/v, lastulevyt n. 700 tn/v, PVaC- liimat n. 6 tn/v, maalit, lakat ja ohenteet n. 35 000 l/v, pulverimaalit n. 70 tn/v, vesi 4 700 m³/v, alkalifosfointiaine n. 5000 kg/v.

Kiinteistö on liitetty kunnalliseen vesi- ja viemäriverkostoon.

Puuosastossa koneistetaan mm. massiivipuuta, lastulevyä, MDF- levyä ja tehdään viilutusta. Koneistuksen jälkeen suoritetaan puuosien kokoonpanoa ja pintakäsittelyä. Puuosien maalaus ja lakkaus tapahtuu ruiskutusautomaattilla kuljetinhihnaa pitkin. Ruiskutuskammioista ilmavirta kulkee vesiverhoon poistaen ohiruiskutetun maalin ja maalaushöyryjä poistoilmasta. Vesiverhon vesi vaihdetaan pari kertaa vuodessa. Puuosaston maalauslinjan haihtumiskaasut ovat haihtuvia orgaanisia hiiliyhdisteitä (VOC).

Metalliosastolla metalliraaka-ainetta työstetään eri menetelmillä. Putkien ja metallinauhan (nauhalinjalla) työstömenetelmiä ovat sahaus, rei'itys, lävistys ja hitsaus. Ohutlevyä laserleikataan ja määrämitta-aihioiden työstämistä tehdään robottien avulla. Metallikalusteiden kromaus ja sinkitys

tehdään alihankintana muualla.

Metallikappaleiden fosfatoi- ja maalauslinja

Metallituotteet siirretään linjaa pitkin pesuysikköön (allastilavuudet 3200 l ja 5000 l), jossa kappaleiden päälle ruiskutetaan suuttimista rautafosfatoi- liuosta (Gardobond A 4932 pesu/fosfatoiaine n. 2 %:n vesiliuos). Pesun jälkeen kappaleet huuhdellaan vaiheittain vastavirtaperiaatteella. Vastavirta- huuhtelun periaatteena on, että kappaleet huuhdellaan ensin likaisemmalla ja tämän jälkeen puhtaammalla vedellä. Huuhteluveden kulkusuunta on päin- vastainen kuin huuhdeltavien kappaleiden. Arvioitu huuhteluveden tarve on n. 0,5 l/m². Osa vedestä höyrystyy ja haihtuu ilmanvaihdon kautta. Ylivalu- tusvesi viimeisestä huuhtelusta johdetaan sellaisenaan viemäriin, joka sisäl- tää osan vuotuisista fosforipäästöistä. Veden lisäys fosfatoi- vaiheeseen tapahtuu ensimmäisestä huuhtelusta, jolla viemäritävän veden määrää voidaan minimoida.

Pesukylpyjen vaihtovedet johdetaan putkistojen ja vuotovesikaivon (1500 l) kautta keräilysäiliöön (5000 l) ja pumpataan edelleen saostusaltaaseen (5000 l). Keräilysäiliön tilavuus on riittävä kylpysäiliövuodon varalta. Kylvyn vaihtovedet n. 1000 litraa kerrallaan (3-4 kertaa/v) neutraloidaan lipeällä tai kalkkivellillä ja fosfaatit ja kiintoaineet saostetaan. Prosessissa muodostuva sakka sisältää rautaa (Fe) ja fosfaatteja, jotka toimitetaan neutralointisakan kanssa ongelmajätelaitokseen. Käsitelty jätevesi, ns. kirkaste, lasketaan vie- märiin.

Puhdistettujen metallikappaleiden maalaus toteutetaan pulverimaaleilla, eikä niistä aiheudu haihtuvien orgaanisten yhdisteiden (VOC) ilmapäästöjä. Maalauskaappi on varustettu automaattisella jauheenkierrätysjärjestelmällä. Maaleina käytetään epoksipolyesterijauheita, jotka korotetussa lämpötilassa sulavat ja verkkoutuvat muodostaen lopullisen maalikalvon. Ilmaan proses- sista vapautuu lähinnä vesihöyryä. Ilmanvaihtoon on tarkoitus rakentaa lämmöntalteenotto. Maalaamo tulee toimimaan kahdessa vuorossa ja siellä maalataan n. 300 000 rataneliometriä vuodessa. Maalaamo otetaan käyttöön kesällä 2006.

Ympäristökuormitus ja sen rajoittaminen

Toiminnasta aiheutuvia pääasiallisia päästöjä ovat liuottimista haihtuvat or- gaaniset yhdisteet sekä jäteveteen sitoutuvat fosforipäästöt. Lisäksi toimin- nasta aiheutuu ajoittain melua ja pölyä.

Jätevedet ja päästöt viemäriin

Viemäriin johdetaan n. 3900 m³/v jätevesiä, joka koostuu 120 henkilön sani- teettivesistä, hitsauskoneen jäähdytysvedestä sekä rautafosfaattipesun huuh- teluvedestä (n. 2400 m³/v). Rautafosfaattipesun huuhteluvesi sisältää fosfo- ria arviolta n. 180 kg/v.

Metallimaalaamoon hankitaan nykyaikaista tekniikkaa sisältävä puhdistus-

ja saostusjärjestelmä, jolla vähennetään viemäriin päätyvän fosforin määrää. Suljetun järjestelmän rakentaminen ei ole suurten investointikustannusten takia mahdollista.

Päästöt ilmaan

Useimmat puuosastolla käytettävistä maaleista, lakoista, kovetteista ja pastoista sisältävät haihtuvia orgaanisia hiilyyhdisteitä (VOC). Maalauslinjan VOC- päästöillä, n. 15 000 kg/v, on vaikutusta ilman laatuun. Puumaalauksen poistoilma johdetaan rakennuksen pohjoispäädyssä n. 10 metristen piippujen kautta ulkoilmaan.

Metalliosaston hitsauksesta syntyy hitsauskaasuja, jotka kohdepoistimien kautta johdetaan ulos. Maalauslinjalta poistetaan ilmaan n. 20-25 000 m³/h, joka sisältää jonkin verran hartsijäämiä (lievä tuoksu mahdollinen). Poistoilma-aukon sijainti on merkitty asemapiirrookseen.

Puruasemalta voi satunnaisesti (1-2 krt/v) tapahtua häiriö, jolloin ilmaan voi päästä pieniä määriä puupurua.

Nykytuotannolla ei ole VOC- päästöjen vähentämistarvetta. Tuotemixi saattaa nykyiselläkin kapasiteetilla jonakin vuonna muodostua sellaiseksi, että toiminnallemme määrättyihin raja-arvoihin pääseminen edellyttää merkittävästi VOC -päästöjen vähentämistä. Toisaalta sopiva tuotemix sallii merkittävän tuotannon kasvun. GWS Pikval Oy ei näe teknisesti ja taloudellisesti mahdolliseksi tehdä tarvittavia muutoksia noudattaakseen toiminnallemme määrättyjä päästöjen raja-arvoja ns. huonon tuotemixin vuotena. Kehitystoimenpiteitä päästöjen vähentämiseksi tehdään jatkuvasti ja BAT- menetelmä noudatetaan niin pitkälle kuin mahdollista.

VOC- päästöjä voidaan vähentää pienentämällä aineiden kulutusta, käyttämällä UV- kovettuvia pintakäsittelyaineita, käyttämällä vesiohenteisia lakkoja tai poistamalla liuotinpäästöjä katalyyttisellä jälkipoltolla. Tällä hetkellä em. vähentämistoimenpiteet eivät ole teknisesti ja taloudellisesti mahdollisia. Vähentääkseen VOC- päästöjä GWS Pikval Oy on valmis käyttämään, aineiden ja asiakkaiden niin salliessa, enemmän kuiva-aineita sisältäviä katalyyttituotteita sekä vesiohenteisiä tuotteita.

Melu ja värinä

Toiminta tapahtuu sisätiloissa. Tästä johtuen ympäristöön ei juuri pääse melua. Puruasema on rakennuksen ulkopuolella ja siinä olevissa sähkömoottoreissa on normaali käyntiääni. Samoin purun liike putkistoissa muodostaa ääntä.

Alueella käy päivittäin (etupäässä työpäivinä) 5-20 raskasta ajoneuvoa. Ajoneuvoja ei tankata tai pestä kiinteistöllä.

Jätteet sekä niiden käsittely ja hyödyntäminen

GWS Pikval Oy toiminnasta muodostuu vuosittain seuraavia jätteitä:

- Puun puru 160 tn, toimitetaan Rauhalahden voimalaitokselle, ehdolla että purusta toimitetaan kuuden kuukauden kuluttua uusi analyysi Keski-Suomen ympäristökeskuksen hyväksyttäväksi.

- Puujäte 130 tn, energiajäte 16 tn, kuivajäte 7 tn, paperi ja pahvi 14 tn, sekajäte 7 tn, kiinteä maalijäte 6 tn, poltettava orgaaninen neste (vesiverhokaappi) 1,5 tn, nestemäinen maalijäte ja jäteöljy 1 tn, toimitetaan Lassila & Tikanoja Oyj:lle.

- Pesutinnerijäte, noin 8 tn, joka syntyy lähinnä puuosaston maalauslinjan (kaukaloiden) puhdistuksesta, toimitetaan Arwina Oy:lle puhdistettavaksi uudelleenkäyttöön.

- Metallijäte (rauta- ja peltiromu) 380 tn, RST-jäte 1,5 tn ja alumiinijäte 0,4 tn toimitetaan Stena Metall Oy:lle.

- Liiman levittimen pesuvesistä saadaan "PVaC" (polyvinyyliasetaatti) erotettua saostuskaivossa, jonka tyhjentämisen hoitaa Lassila & Tikanoja Oyj.

- Metallimaalaamosta syntyvä fosfointilaitoksen jäteveden sakka toimitetaan Ekokem Oy:lle ja jättepulveri arviolta 3,5 tn toimitetaan Lassila & Tikanoja Oyj:lle.

Suunnittelujärjestelmiä ja -menetelmiä kehittämällä pyritään metalli- ja puuraaka-aineiden käytön optimointiin, jolla saadaan myös jätteen määrää vähennettyä. Tästä on etua myös kilpailukyvyn kannalta. Jätteiden määrän vähentämiseen on sitouduttu myös ympäristöohjelmassa.

Arvio toimintaan liittyvistä riskeistä ja onnettomuuksien estämiseksi suunnitelluista toimita

Ympäristöriskit muodostuvat lähinnä ongelmajätteistä ja niiden käsittelystä tapahtuvista virheistä. Erityisesti tinnerin ja jätemaalien määrä on suuri suhteessa tuotannossa käytettäviin määriin. Myös vesiverhokaappin vettä, lietettä ja poltettavaa orgaanista jätettä syntyy huomattava määrä.

Ongelmajätteistä maalijäte sisältää vaarallisiksi luokiteltavia kemikaaleja, mm. ksyleeniä, etanolia, isobutanolia, Pgm-asettaattia, butyyliasettaattia, metyylietyyliketonia. Ympäristövaikutukset ovat merkittäviä lähinnä onnettomuuksien yhteydessä. Useat maalien aineosat ovat myrkyllisiä vesieliöille, esim. tinneri ja ksyleeni. Aineet voivat joutua myös pohjaveteen ja ksyleeni voi säilyä siellä vuosiakin. Aineet ovat lisäksi vahingollisia keskushermostolle.

Vesiverhokaapin vesi on myös vaaralliseksi luokiteltavaa jätettä. Metallimaalauslinjan pesuissa käytettävät kemikaalit muodostavat suurina pitoisuuksina samanaikaisesti veteen joutuessaan myös ympäristöriskin. Tuotannon koneissa käytettävät voiteluaineet ja öljyt voivat myös aiheuttaa ympäristöriskin maaperään joutuessaan.

Onnettomuuksien ehkäisemiseksi toteutetaan seuraavia menettelyjä:
Öllyvalumiin estämiseksi öljytynnyrit ovat kaukalossa, josta ylimääräinen öljy imeytetään pois.

Maalivarastossa säilytetään asianmukaisesti maaleja ja maalin kaltaisia aineita. Maalien säilyttäminen suljetussa varastossa edistää paloturvallisuutta sekä ehkäisee mm. palotilanteesta mahdollisesti seuraavia ympäristö- ja terveyshaittoja. Käytössä olevat tinneri- ja maaliastiat säilytetään valuma-aldaiden päällä.

Eri jätejakeet kerätään erillisiin keräysastioihin ja niistä suurin osa toimitetaan uudelleen hyödynnettäviksi. Ongelmajätteille on oma säilytysalueensa oikeine menettelytapoineen.

Käyttötarkkailu	Metallimaalaamon rautafosfaattipesuun hankitaan tarvittaessa annostelulaitteisto vaadittavine mittauksineen. Mittauksista pidetään laatujärjestelmän mukaista pöytäkirjaa.
Päästötarkkailu	Syntyneet VOC- päästöt määritetään vuosittain laskennallisesti käytettyjen raaka-aineiden perusteella. Ne raportoidaan viranomaisille Tyvi – Vahti – järjestelmään.
MUUT LUVAT	Ympäristölautakunnan myöntämä ympäristölupa 23.6.1993 (annettu 30.6.1993). Keski-Suomen ympäristökeskus on merkinnyt toiminnan ympäristönsuojelun tietojärjestelmään ja ympäristölautakunta velvoitti GWS Pikval Oy:n hakemaan ympäristölupaa 31.12.2006 mennessä.

HAKEMUKSEN KÄSITTELY

Tiedottaminen Kuulutus Jyväskylän maalaiskunnan ilmoitustaululla, kirjastoissa, kirjastoautossa 11.1.2006-15.2.2006 sekä erityistiedoksianto naapureille 11.1.2006 ja kiinteistön omistajalle (10 kpl) 1.11.2006.

Muistutukset ja mielipiteet

Hakemuksesta ei ole jätetty muistutuksia.

Lausunnot

Keski-Suomen ympäristökeskus on lausunnossaan 1.2.2006 todennut, että fosfotointilinjan pesu- ja huuhtelualtaat sekä lattiakaivojen viemäröinti tulisi

järjestää siten, etteivät fosfointikylyt/-aineet pääse käsittelemättöminä viemäriin. Laitoksen toiminta tulisi joka tapauksessa järjestää siten, että viemäriin johdettavia jätevesiä syntyisi mahdollisimman vähän.

Viemäriin johdettavan jäteveden laadun/määrän selvittämiseksi tulisi uuden toiminnan alettua järjestää vähintään puolen vuoden pituinen tehotarkkailu, joka sisältäisi vähintään 4 eri kuukausille ajoittuvaa yhden työpäivän mitausta näytteenottoa. Näytteenotot tulisi ottaa virtaamapainotteisesti edustaen koko työpäivän aikaisia jätevesiä. Tarkkailtavat parametrit olisivat: kadmium, kupari, kromi, lyijy, nikkeli, sinkki, rauta, PO₄-P, kokonaisfosforin, mineraaliöljypohjaisten hiilivetyjen kokonaispitoisuus (IR SFS 3010), pH-arvo, jäteveden lämpötila ja jätevesimäärä. Tarkkailun perusteella Jyväskylän maalaiskunnan ympäristönsuojeluviranomainen voisi harkita, onko tarkkailua syytä jatkaa ja jos on, minkä laajuisena.

Mikäli tarkkailun tulosten perusteella on syytä asettaa pitoisuuksille raja-arvoja ne voisivat olla:

<u>Parametri</u>	<u>Pitoisuus (mg/l)/ominaisuus</u>
Kadmium	0,01
Kokonaiskromi	0,5
6-arvoinen kromi, Cr ⁶⁺	0,1
Kupari	0,5
Lyijy	0,5
Nikkeli	0,5
Sinkki	2,0
Mineraaliöljypohjaisten hiilivetyjen kokonaispitoisuus (IR SFS 3010)	200
Ph (-)	5,5-11,0
Lämpötila T (°C)	40 °C

Ennen tarkkailun aloittamista tulisi ympäristölupahakemuksen johdosta kuulla myös vesi- ja viemärilaitosta/Jyvaskylän seudun puhdistamo Oy:tä ja mahdollisesti tarkentaa GWS Pikval Oy:n viemärintisopimusta. Sekä tehotarkkailun että myöhemmän tarkkailun aikana on mitattava johdettavan jäteveden määrä ja tämän perusteella on ilmoitettava johdettavan jäteveden aiheuttama kuormitus tarkkailtavien parametrien suhteen.

GWS Pikval Oy:n tulisi esittää kuinka se aikoo todentaa ympäristöviranomaisille, että se noudattaa VOC- asetuksen liitteen 3 mukaista hallintasuunnitelmaa.

Palokan terveydenhuollon kuntayhtymän ympäristöterveyslautakunta on lausunnossaan 26.1.2006 § 5 todennut, että laitoksen toiminnasta, ongelmajätteiden käsittelystä ja varastoinnista ei saa aiheutua lähiasukkaille ympäristö- ja terveyshaittoja. Laitoksen tulee valvoa toiminnasta aiheutuvia VOC- päästöjä siten, että päästöt ulkoilmassa eivät ylitä voimassa olevia ohjearvoja. Jätevesistä ei saa aiheutua ympäristöhaittoja, eivätkä viemäriin

johdettavat jätevedet saa aiheuttaa haittaa jätevesilaitoksen toiminnalle.

Vesihuoltolaitos on lausunnossaan 14.2.2006 todennut, että fosfatoihtilinjän jätevesien viemäriin johtamista ei saa aloittaa, ennen kuin verkostoon johdettava vesi on analysoitu ja tulosten perusteella on todettu vesien soveltuvan viemäriin johdettavaksi.

Jyväskylän maalaiskunnan ja Kiinteistö Oy Vaajakosken Haapaniementie 3 (GWS Pikval Oy) välille tehty sopimus, joka on päivitetty 1.7.1993, koskien teollisuusrakennusten liittämistä kunnan vesi- ja viemäriverkostoon tulee tarkistaa annettavan ympäristöluvan mukaiseksi.

Fosfatoihtilinjän pesu- ja huuhtelualtaat sekä lattiakaivot tulee viemäroidä niin, etteivät fosfatoihtikylyt/-aineet pääse käsittelemättöminä viemäriverkostoon. Viemäriin johdettavan jäteveden laadun/määrän selvittämiseksi tulee uuden toiminnan alettua järjestää vähintään puolen vuoden pituinen tehotarkkailu, joka sisältää vähintään 4 eri kuukausille ajoittuvaa yhden työpäivän mittaista näytteenottoa. Näytteenotot tulee ottaa virtaamapainotteisesti edustaen koko työpäivän aikaisia jätevesiä.

Tehotarkkailukautena jätevedestä tarkkailtavat parametrit tulee olla: kadmi-um, kupari, kromi, lyijy, nikkeli, sinkki, rauta, PO₄-P, kokonais-P, mineraaliöljypohjaisten hiilivetyjen kokonaispitoisuus (IR SFS 3010), pH-arvo, jäteveden lämpötila ja jätevesimäärä. Tämän tarkkailun perusteella tulee erikseen päättää kokonaisfosforikuormituksen mahdollisesta raja-arvosta, kun sen pitoisuus saadaan selvitettyä.

Jatkuvassa tarkkailussa lähtevä vesi tulee velvoittaa analysoitavaksi neljä kertaa vuodessa ja analyysitulokset on toimitettava kunnan vesihuoltolaitoksen, ympäristönsuojelutoimiston ja Jyväskylän Puhdistamo Oy:n tietoon. Jätevesien laimentaminen on kiellettyä. Määräykset koskevat laitoksen prosessivesien käsittelystä/puhdistamolta poistuvaa prosessivettä, johon ei ole sekoittunut sade- tai saniteettivesiä tai muita laimentavia vesiä.

Jäteveden pääsy viemäriin tulee voida estää välittömästi, jos jäteveden ominaisuudet eivät täytä asetettuja vaatimuksia. Mikäli viemäriin on päässyt aineita, jotka saattavat aiheuttaa haittaa tai vaaraa kunnallisen jätevedenpuhdistamon toiminnalle, on asiasta ilmoitettava välittömästi Jyväskylän Seudun Puhdistamo Oy:lle sekä kunnan vesihuoltolaitokselle.

Jyväskylän maalaiskunnan viemäriin johdettavan jäteveden on täytettävä valtioneuvoston päätöksen 365/1994 liitteen C vaatimukset tai muun vastaavan voimassa olevan säädöksen vaatimukset.

Teollisuusjätevesissä, jotka johdetaan GWS Pikval Oy:n toimesta, ovat raskasmetallimäärät eivät saa ylittää seuraavia pitoisuusarvoja (mg/l):

- pH:n tulee olla välillä 5,5-11

- lämpötilan korkeintaan 40 °C
- Kokonaiskromi 0,5
- Kromi 0,1
- Nikkeli 0,5
- Sinkki 2,0
- Kupari 0,5
- Kadmium 0,01
- Lyijy 0,5
- Öljypitoisuus enintään 200
- Hopea 0,1
- Elohopea 0,01
- Syanidi 0,5
- Tina 2,0

Hakijan vastine

GWS Pikval Oy vastineessa lausuntoihin 6.3.2006 toteaa, että vastineessa viitataan 22.2.2006 kokouksessa selvennettyihin asioihin:

Keski-Suomen ympäristökeskuksen lausunto

- Fosfatointi- ja maalauslinjan todettiin täyttävän vaatimukset esim. käsittelemättömien fosfatointikylpyjen viemäriverkostoon pääsyn estämisestä
- GWS Pikval Oy järjestää lausunnossa mainitun tarkkailun neuvotteluissa määrättyjen parametrien mukaisesti. Todettiin, että 6-arvoista kromia, hopeaa, elohopeaa, syanidia ja tinaa ei tarvitse mitata. Sen sijaan kiintoainepitoisuus mitataan.
- Todettiin, että muita puuttuvia tietoja kokouksessa annettujen lisäksi ei enää maalauslinjan osalta ole.
- Purun polttamiseksi emme nyt hae lupaa. Tavoitteena on polttaa purut jatkossakin Rauhalahden voimalaitoksessa.
- VOC- päästöjen osalta nykyinen kulutus on alle 15 t raja-arvon. VOC-asetuksen 15 § mukainen vuosittainen toteuman seuranta toteutetaan määrittämällä hankitut raaka-aineet. Tästä vähennetään ja lisätään puhdistukseen menneet ja sieltä takaisin tulleet liuottimet. Jäljelle jäänyt absoluuttinen käyttö syötetään Tikkurila Oy:n VOC-laskuriin. Sieltä saadaan VOC-asetuksen liitteen 3 liuottimien hallintasuunnitelman mukainen laskennallinen orgaanisten liuottimien käyttö.

Palokan terveydenhuollon kuntayhtymän lausunto

- esitettyihin ehdotuksiin vastaamme seuraavaa:
 - o Toiminnastamme ei aiheudu lähiasukkaille haittoja. Toimimme ympäristö- ja laatujärjestelmiemme mukaisesti ja käsittelemme jätteet asianmukaisesti
 - o VOC- päästöjä valvotaan em. kuvatun menettelyn mukaisesti
 - o Jätevedet käsittelemme asianmukaisesti sekä teemme ympäristökeskuksen pyytämät analyysit.

Vesihuoltolaitoksen lausunto

- Vaatimus siitä, että emme saa aloittaa jätevesien viemäriin johtamista ennen kuin jätevesi on analysoitu ja todettu viemäriin kelpaavaksi, estää käytännössä toiminnan aloittamisen.
- Kemikaalitoimittajan mukaan päästöt jäävät selkeästi raja-arvojen alle. Fosforikuormituksesta kuultiin Petri Poikoselta, että ennustettu päästöemme mahtuu hyvin puhdistuslaitoksen kapasiteettiin.
- Jätevesien pääsyn estäminen tarvittaessa hoidetaan sopiviin paikkoihin sijoitetuilla venttiileillä sekä laitteiden automaattipysäytyksellä. Jatkuvaa mittausta ei ole.

Tarkastukset ja neuvottelut

Laitokseen on tutustuttu 31.1.2006 tarkastuksella, jossa selvitettiin uuteen ympäristölupaan liittyviä asioita ja käytiin läpi tulevaa toimintaa ja toiminnasta tulevia päästöjä.

Neuvottelu on pidetty 22.2.2006, johon osallistuivat ylitarkastaja Petri Poikonen Keski-Suomen ympäristökeskuksesta, ympäristötarkastaja Pirkko Hakkarainen ja ympäristönsuojelupäällikkö Pasi Huotari Jyväskylän maalaiskunnasta sekä Seppo Korhonen ja Jarmo Riukulehto GWS Pikval Oy:stä.

Neuvottelussa käytiin läpi pääasiassa lausunnoissa esille tulleita seikkoja, jotka koskivat lähinnä fosfointilinjan jätevesien näytteenoton ja tarkkailun järjestämistä ja VOC-päästöjen valvontaa.

YMPÄRISTÖLAUTAKUNNAN RATKAISU

Vastaus yksilöityihin vaatimuksiin

Lausunnoissa esitetyt asiat on huomioitu päätöksessä ilmenevällä tavalla, jossa on annettu lupamääräykset pilaantumisen ehkäisemiseksi, päästöistä, jätteistä ja jätehuollosta, tarkkailusta, toiminnan valvonnasta sekä kirjanpidosta.

Ympäristölautakunta myöntää GWS Pikval Oy:lle ympäristönsuojelulain 41 §:n mukaan ympäristöluvan. Toiminta on järjestettävä hakemuksen mukaisesti sekä seuraavia määräyksiä noudattaen:

Päästöt viemäriin

1. Metallikappaleiden fosfointilinjan pesu- ja huuhtelualtaat ja lattiakai-vojen viemärointi järjestetään siten, etteivät fosfointikylyvyt /-aineet pääse käsittelemättöminä viemäriin (YSL 4 ja 43 §).
2. Laitoksen toiminta toteutetaan siten, että viemäriin johdettavia jätevesiä syntyy mahdollisimman vähän. Metallikappaleiden fosfointinista syntyvien jätevesien käsittely tapahtuu hakemuksen mukaisesti. Toiminnanharjoittaja seuraa jäteveden esikäsittelyyn liittyvää uutta käyttökelpoista tekniikkaa.

Viemäriverkostoon johdettavien jätevesien haitta-ainepitoisuudet eivät saa ylittää seuraavia pitoisuusraja-arvoja:

Aine/ominaisuus	Pitoisuus (mg/l, ellei muuta mainita)
Kadmium Cd	0,01
Kokonaiskromi Cr	0,5
Kupari Cu	0,5
Lyijy Pb	0,5
Nikkeli Ni	0,5
Sinkki Zn	2,0
Mineraaliöljypohjaisten hiilivetyjen kokonaispitoisuus (IR SFS 3010)	200
Ph (-)	5,5-11,0
Lämpötila T (°C)	40

Ympäristölautakunta tarkistaa ja tarvittaessa muuttaa kyseisiä raja-arvoja viemäroitäville vesille (YSL 4, 5, 43, 47 ja YSA 36, Vnp 365/94).

Tarkkailu

- Metallimaalaamon fosfointilinjan käynnistymisen jälkeen viemäriin johdettavasta huuhteluvdestä otetaan välittömästi näyte, joka toimitetaan pikaisesti tutkittavaksi lupamääräyksen 4 mukaisesti ja tulokset toimitetaan välittömästi ympäristönsuojelupalveluille, vesihuoltolaitokselle ja Jyväskylän Puhdistamo Oy:n tiedoksi.

Tulosten perusteella ympäristönsuojelupalvelut voi antaa määräyksiä jätevesien johtamisesta viemäriin (YSL 5 ja 43 §).

- Metallimaalaamon viemäriin johdettavan jäteveden laadun ja määrän selvittämiseksi toiminnan alettua järjestetään vähintään puolen vuoden pituinen tehotarkkailu, joka sisältää vähintään neljä eri kuukausille ajoituvaa yhden työpäivän mittaista näytteenottoa. Näytteet otetaan virtaamapainotteisesti edustaen koko työpäivän aikaisia jätevesiä. Osan otettavista näytteistä on käsiteltyä pesuvettä ns. kirkastetta ja osa huuhteluvettä. Näytteenotto tehdään asiantuntijan toimesta.

Tehotarkkailun aikana näytteistä analysoidaan kadmium, kupari, kromi, lyijy, nikkeli, sinkki, rauta, PO₄-P, kokonaisfosforin, kiintoaine, mineraaliöljypohjaisten hiilivetyjen kokonaispitoisuus (IR SFS 3010), pH-arvo, jäteveden lämpötila ja jätevesimäärä.

Viemäriin johdettavien jätevesien analysointi tehdään julkisen valvonnan alaisessa laboratoriossa. Tulokset toimitetaan ympäristönsuojelupal-

veluille, vesihuoltolaitokselle ja Jyväskylän Puhdistamo Oy:n tiedoksi. Tulosten perusteella ympäristönsuojelupalvelut voi antaa määräyksiä jätevesien johtamisesta viemäriin.

Jäteveden määrän perusteella ilmoitetaan johdettavan jäteveden aiheuttama kuormitus tarkkailtavien parametrien suhteen.

Tehotarkkailujakson tulosten perusteella ympäristölautakunta päättää minkä laajuisena tarkkailua jatketaan (YSL 5, 43, 46, 47 §:t ja YSA 36 §).

5. Ennen ensimmäistä käsiteltyjen pesukylpyjen vaihtoveden laskemista viemäriin, suoritetaan näytteenotto lupamääräyksen 4 mukaisesti ja tulokset toimitetaan välittömästi ympäristönsuojelupalveluille hyväksyttäväksi.

Tulosten perusteella ympäristönsuojelupalvelut voi antaa määräyksiä jätevesien johtamisesta viemäriin (YSL 5 ja 43 §:t).

6. Toiminnanharjoittaja tekee vuosittain laskelman, jossa maalien, lakkojen, petsien, ohentimien ja kovetteiden käytön ja koostumuksen perusteella seurataan VOC- päästötavoitteiden toteutumista.

Toiminnanharjoittaja seuraa liuotinpäästöjen vähentämiseen liittyvää uutta käyttökelpoista tekniikkaa ja ottaa sitä tarpeen mukaan käyttöön VOC-päästöjen vähentämiseksi (YSL 5, 43 ja 46 §:t).

Jätteet

7. Toiminta järjestetään siten, että jätettä syntyy mahdollisimman vähän. Hyötykäyttökelpoiset jätteet kerätään erilleen ja toimitetaan asianmukaisesti hyötykäyttöön ensisijaisesti aineena ja toissijaisesti energiana. Hyötykäyttöön kelpaamattomat jätteet voidaan toimittaa kaatopaikalle, mikäli ne eivät sisällä ongelmajätettä. Kaatopaikalle toimitettavien jätteiden kaatopaikkakelpoisuus selvitetään tarvittaessa.

Jätteet toimitetaan laitokseen, jolla on ympäristönsuojelulain mukainen lupa tai sitä vastaava lupa jätteen vastaanottamiseen.

8. Ongelmajätteet varastoidaan katetussa varastossa, tiiviillä alustalla, joka estää ongelmajätteen valumisen ympäristöön ja viemäriin (YSL 43 ja 45 §:t).
9. Jätteistä ja jätevesien käsittelystä vastuussa olevan riittävän ammattitaitoisen hoitajan nimi- ja yhteystiedot toimitetaan tiedoksi ympäristölautakunnalle (YSL 45 §) .

10. Syntyvien jätteiden määrästä, laadusta, alkuperästä ja edelleen toimittamisesta sekä kuljetus-, hyödyntämis- ja käsittelytavasta pidetään kirjaa.

Yhteenveto kunkin vuoden kirjanpidosta toimitetaan vuosittain ympäristölautakunnalle seuraavan vuoden helmikuun loppuun mennessä. Kirjanpitoa säilytetään vähintään kolme vuotta (YSL 45, 36 §:t; JL 51 ja 52 §:t; JA 22 §).

Häiriötilanteet ja muut poikkeukselliset tilanteet

11. Häiriötilanteista ja muista poikkeuksellisista tilanteista, joista voi aiheutua vaaraa tai haittaa ympäristölle tai jätevedenpuhdistamon toiminnalle on viipymättä ilmoitettava ympäristölautakunnalle. Jätevesiin liittyvistä häiriötilanteista ilmoitetaan viipymättä myös Jyväskylän Seudun Puhdistamo Oy:lle sekä kunnan vesihuoltolaitokselle (YSL 62 ja 76 §:t; YSA 30 §:t).
12. Jos asetuksella annetaan ympäristönsuojelulain tai jätelain nojalla jo myönnetyn luvan määräystä ankarampia säännöksiä tai luvasta poikkeavia säännöksiä luvan voimassaolosta tai tarkistamisesta, on asetusta luvan estämättä noudatettava (YSL 56 §).

PÄÄTÖKSEN PERUSTELU

Toiminta täyttää ympäristönsuojelulain ja jätelain sekä niiden perusteella annettujen valtioneuvoston päätösten ja asetusten vaatimukset sekä ne vaatimukset, jotka luonnonsuojelulaissa ja sen nojalla on säädetty. Toiminnasta ei aiheudu terveyshaittaa tai muuta merkittävää ympäristön pilaantumista tai sen vaaraa, maaperän tai pohjaveden pilaantumista, erityistä luonnonolosuhteiden huonontumista taikka vedenhankinnan tai yleiseltä kannalta tärkeän muun käyttömahdollisuuden vaarantumista toiminnan vaikutusalueella eikä eräistä naapurussuhteista annetun lain tarkoittamaa kohtuutonta rasitusta, kun toimitaan hakemuksen ja lupaehtojen mukaisesti.

GWS Pikval Oy noudattaa ISO 14001:2004 mukaista ympäristölaatujärjestelmää, joka on käyttöön otettu 3.11.2003 (versio 1996), siirtoarvioitu 7.6.2005. Viimeisin auditointi on tehty 7.6.2005.

Ympäristölaatujärjestelmän menettely kattaa yhtiön kaikki toiminnot ja sen tarkoituksena on ympäristöjärjestelmän toiminnallisuuden mittaaminen ja seuranta sekä järjestelmän jatkuva parantaminen. Ympäristöjärjestelmän perustana on ympäristökatselmus ja se sisältää myös ohjeet jätteiden käsittelystä, ympäristönäkökohdat, yrityksen ympäristöohjelman, ohjeet jätteiden käsittelyprosesseista sekä valmius- ja toimintaohjeet hätätilanteessa. Johdon katselmuksessa arvioidaan järjestelmän toimivuutta ja tehdään tarvittavat korjaavat toimenpiteet avaintulosten saavuttamiseksi.

Lupaehdot 1-5 ovat tarpeen, jotta voidaan varmistua, etteivät jätevedet ja haitalliset aineet aiheuta haittaa jäteveden puhdistamon toiminnalle, eikä muutoinkaan haittaa tai vaaraa terveydelle tai ympäristölle. Metallimaalauksen ja sen jätevedenkäsittelylaitteiston toimivuuden varmistamiseksi on annettu jätevesien viemärintiin, näytteenottoon ja analysointiin ja tarkkailuun em. lupaehtoja.

Lupaehdolla 2 asetetut pitoisuusraja-arvot yleiseen viemäriin johdettaville jätevesille perustuvat ympäristöministeriön mietinnössä 71/1992 asetettuihin ohjearvoihin asumisjätevesistä poikkeaville jätevesille ja Vesi- ja viemäri-tilatösyhdistyksen v. 2002 julkaistussa oppaassa ”Viemäriin johdettavat teollisuusjätevedet” ohjearvoihin. Lisäksi on otettu huomioon ympäristöministeriön v. 1996 julkaisemassa Helsingin komission suositukset Itämeren maalta tulevien päästöjen vähentämiseksi (HELCOM-suositus 16/6).

Lupaehto 3 on tarpeen, jotta voidaan varmistua, että uuden fosfointilinjan huuhtelun (viimeisestä huuhtelusta) viemäriin sellaisenaan johdettava ylivaltusvesi on haitatonta.

Lupaehdolla 5 kielletään fosfointilinjan pesukylvyn ensimmäisen vaihtoveden laskeminen viemäriin, ennen kuin on varmistettu, että jäteveden käsittelyprosessi toimii kemikaalitoimittajan lausunnon mukaisesti eikä siitä aiheudu jäteveden puhdistamon toiminnalle haittaa.

Lupaehto 6 on tarpeen, jotta VOC- päästötavoitteiden toteutumista voidaan seurata. Valtioneuvoston asetuksen (435/2001) orgaanisten liuottimien käytöstä eräissä toiminnoissa ja laitoksissa aiheutuvien haihtuvien orgaanisten yhdisteiden päästöjen rajoittamisesta vaatimuksen voidaan täyttää päästöjen vähentämisohjelmalla. Tikkurilan laskentaohjelma perustuu vähentämisohjelmaan. Laskentaohjelmalla voidaan vertailla eri tuotteiden aiheuttamia VOC- päästöjä.

Toiminnanharjoittajan on otettava käyttöön parasta teknisesti ja taloudellisesti toteuttamiskelpoista tekniikkaa, jos se on liuotinpäästöjen vähentämiseksi tarpeellista.

Jätelain yleisten periaatteiden mukaan kaikessa toiminnassa on huolehdittava siitä, että jätettä syntyy mahdollisimman vähän ja että hyödyntämiskelpoiset jätteet toimitetaan hyötykäyttöön ensisijaisesti aineena ja toissijaisesti energiana. Jätteistä ei saa aiheutua vaaraa tai haittaa terveydelle tai ympäristölle. Hyötykäyttöön ohjattavien jätteiden vastaanottajalla on oltava asianmukaiset luvat jätteiden vastaanottamiseksi ja käsittelemiseksi. Jos kaatopaikalle toimitetaan normaalista yhdyskuntajätteestä poikkeavaa jätettä, on sen ominaisuudet tunnettava ja kaatopaikkakelpoisuus tarvittaessa selvitettävä. (Lupaehdot 7 ja 8)

Asianmukaisen jätehuollon ja jätevesien käsittelyn varmistamiseksi ja val-

vonnan helpottamiseksi on annettu lupaehto 9.

Jätteitä koskeva kirjanpito ja raportointi ovat tarpeen valvonnan toteuttamiseksi. Luvanhaltijan ja ympäristöviranomaisen tulee olla riittävän hyvin selvillä toiminnassa muodostuvista jätteistä ja niiden alkuperästä, määristä, laadusta, käsittelytavoista ja hyödyntämisestä. Jättemäärätiedoilla on merkitystä myös jätehuollon kehittämisessä. (Lupaehto 10)

Poikkeuksellisia tilanteita koskeva lupaehto on annettu ympäristön pilaantumisen ehkäisemiseksi ja poikkeuksellisista päästöistä aiheutuvien haittojen minimoimiseksi ja valvonnan toteuttamiseksi. Määräys perustuu ympäristönsuojeluasetuksen 30 §:ään. (Lupaehto 11)

Lupaehto 12 on ympäristönsuojelulain 56 §:n mukainen.

LUVAN VOIMASSAOLOAIKA

Tämä päätös on voimassa toistaiseksi. Toiminnan päästöjä ja niiden vaikutuksia lisäävään tai muuhun olennaiseen toiminnan muuttamiseen on haettava ympäristölupa (YSL 28 §).

GWS Pikval Oy:n on tehtävä hakemus lupamääräysten tarkistamiseksi, mikäli toiminta muuttuu olennaisesti (YSL 28 §) tai viimeistään 31.12.2016 mennessä (YSL 55 §). Luvan myöntänyt viranomainen voi muuttaa lupaa ympäristönsuojelulain 58 §:n perusteella.

PÄÄTÖKSEN TÄYTÄNTÖÖNPANO

Hakija on 12.1.2006 pyytänyt, että metallimaalaustoiminta voidaan aloittaa ennen päätöksen tuloa lainvoimaiseksi.

Lupaviranomainen voi määrätä, että toiminta voidaan muutoksenhausta huolimatta aloittaa lupapäätöstä noudattaen, jos hakija asettaa hyväksyttävän vakuuden ympäristön saattamiseksi ennalleen lupapäätöksen kumoamisen tai lupamääräysten muuttamisen varalle. Määräys voidaan antaa vain perustellusta syystä ja edellyttäen, ettei täytäntöönpano tee muutoksenhakua hyödyttömäksi (YSL 101 §).

Toiminta voidaan aloittaa ilman vakuuden asettamista ennen kuin ympäristölupapäätös on saanut lainvoiman, koska metallimaalaustoiminnasta ei tule ympäristöön jätteitä eikä täytäntöönpano tee muutoksenhakua päästöjen suhteen hyödyttömäksi. Maalaamolaajennukselle on voimassa oleva rakennuslupa.

YMPÄRISTÖLUPAMAKSU

Tämän päätöksen ympäristölupamaksu on 1 194,13 €. Maksu perustuu Jyväskylän maalaiskunnan kunnanvaltuuston 11.12.2000 § 180 hyväksymään ympäristönsuojeluviranomaisen taksaan. Maksutaulukon mukaan metalliteollisuudenlaitoksia ja haihtuvia orgaanisia yhdisteitä käyttävä toimintaa

koskevien ympäristölupahakemusten käsittelystä peritään 1 530,50 € (ympäristönsuojeluasetuksen 1 §:n 2 h) kohdan sekä ympäristönsuojeluasetuksen 1 §:n 6 b) kohdan mukaiset laitokset). Maksusta vähennetään 336,37 €, koska hakemusta ei ole kuulutettu sanomalehdessä (5.8).

SOVELLETUT OIKEUSOHJEET

Ympäristönsuojelulaki (86/2000) 4, 5, 7, 8, 28, 31, 35, 36, 37, 38, 41, 42, 43, 45, 46, 47, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 62, 76, 96, 97, 101, 105 §
 Ympäristönsuojeluasetus (169/2000) 1, 7, 16, 17, 18, 19, 23, 30, 36 §
 Jätelaki (1072/1993) 4, 6, 9, 12, 15, 51 ja 52 §
 Jäteasetus (1390/1993) 22 §
 Valtioneuvoston asetus (435/2001) orgaanisten liuottimien käytöstä eräissä toiminnoissa ja laitoksissa aiheutuvien haihtuvien orgaanisten yhdisteiden päästöjen rajoittamisesta
 Ympäristöministeriön mietintö 71/1992 Asumisjätevesistä poikkeaville jätevesille
 Vesi- ja viemärlaitosyhdistyksen v. 2002 opas ”Viemäriin johdettavat teollisuusjätevedet”
 Ympäristöministeriön v. 1996 julkaisu Helsingin komission suositukset Itämeren maalta tulevien päästöjen vähentämiseksi (HELCOM-suositus 16/6).
 Kunnanvaltuuston 23.8.2004 hyväksymät Jyväskylän maalaiskunnan jätehuoltomääräykset
 Jyväskylän maalaiskunnan kunnanvaltuuston 11.12.2000 päätös kunnan ympäristönsuojeluviranomaisen taksan hyväksymisestä

LUPAPÄÄTÖKSESTÄ TIEDOTTAMINEN

Päätöksen antopäivä **11.4.2006**.

Päätöksestä kuulutetaan Jyväskylän maalaiskunnan virallisella ilmoitustaululla.

Päätös lähetetään tiedoksi Keski-Suomen ympäristökeskukselle ja Palokan terveydenhuollon kuntayhtymän ympäristöterveyslautakunnalle, Jyväskylän Seudun Puhdistamo Oy:lle sekä Jyväskylän maalaiskunnan vesihuoltolaitokselle.

MUUTOKSENHAKU

Tähän päätökseen haetaan muutosta Vaasan hallinto-oikeudelta (YSL 96 §). Valitusaika päättyy **11.5.2006**. Valitusosoitus on liitteenä.

